特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

REC'D	Ō	9	FEB	2006
WIPO				PCT

出願人又は代理人 の書類記号 04-F-052PCT	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。					
国際出願番号 PCT/JP2005/002659	国際出願日 (日.月.年) 14.02.	2005	優先日 (日.月.年) 2:	3. 03. 2	2004	
国際特許分類(IPC)Int.Cl. C01B31/C	92 (2006. 01)			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
出願人 (氏名又は名称) 独立行政法人物質・材料研究機構						
1. この報告書は、PCT35条に基づき、 法施行規則第57条 (PCT36条)の		された国際予備	帯審査報告である。			
2.この国際予備審査報告は、この表紙を	*含めて全部で <u>3</u>	ページ:	からなる。			
3.この報告には次の附属物件も添付され	-					
a. M属書類は全部で 4	 					
☑ 補正されて、この報告の基礎 囲及び/又は図面の用紙()				含む明細書、	請求の範	
第 I 欄 4. 及び補充欄に示し 国際予備審査機関が認定した		る国際出願の開え	示の範囲を超えた初	浦正を含むも	っのとこの	
b. 電子媒体は全部で 配列表に関する補充欄に示す』 (実施細則第 802 号参照)	こうに、電子形式による配列	表又は配列表は		の種類、数で レを含む。	を示す)。	
4.この国際予備審査報告は、次の内容を	含む。					
● 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩性 第 IV 欄 発明の単一性の	又は産業上の利用可能性に・	ついての国際予	備審査報告の不作	成		
	こ規定する新規性、進歩性又 及び説明	は産業上の利用	月可能性についての)見解、それ	を裏付	
□ 第VI欄 ある種の引用文 □ 第VII欄 国際出願の不備 □ 第VII欄 国際出願に対す						
国際予備審査の請求書を受理した日 31.08.2005	国際子	·備審査報告を作 30.0	F成した日 1.2006			
			1. 2006	4 G	9278	
31.08.2005		30.0	1. 2006	4 G	9278	

第	I欄	報告の基礎
1	三 新	: 1~881 ~ ~ ~ はは de -
⊥.	********	所に関し、この予備審査報告は以下のものを基礎とした。
	12	出願時の言語による国際出願 出願時の言語から次の目的のための言語である 語に翻訳された、この国際出願の翻訳文
	! .	国際調査 (PCT規則12.3(a)及び23.1(b))
		国際公開(PCT規則12.4(a))
		国際予備審査 (PCT規則55.2(a)又は55.3(a))
0	70	製作は下記の財産制造を対域とした。(対数c久(DOTは久)の担告に甘 さくみる)に内然セスをみに担 リャル
٠.)報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され <>替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)
	Smerri	
_		出願時の国際出願書類
	V	明細書
		等 1 0 E 1 0 W 以際ではアヤ田 田 といますの
		第 <u>1,2,5-13</u> ページ、出願時に提出されたもの 第3,4 ページ*、31.08.2005 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	V	請求の範囲
	表示。	第 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
		第
		第 <u>1-11</u> 項*、 <u>31.08.2005</u> 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		図面
		第 <u>1/20-20/20</u> ページ/ 図 、 出願時に提出されたもの 第 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第
		配列表又は関連するテーブル
	l	配列表に関する補充欄を参照すること。
3.		補正により、下記の書類が削除された。
		リ 明細書 第 ページ
		図面 第
		配列表(具体的に記載すること) 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)
4.		この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超 えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則 70.2(c))
		た くされがこものと pic めりられない く、 その作品にかされがよがってものと し く作成 した。 (F し 1 規則 70.2(c))
		明細書 第 <u> </u>
		請求の範囲 第 図面 第 ページ/図
		配列表 (具体的に記載すること)
		配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)
* /	1 l?	ニ該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。
•		

. 見解			
新規性(N)	請求の範囲 1-11		有
	請求の範囲		無
進歩性(IS)	請求の範囲 1-11		有
	請求の範囲		無
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 1-11		有
	請求の範囲		無
文献及び説明(PCT規則)	70. 7)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

- (1)請求の範囲1から6に記載された発明は、国際調査報告で引用された何れの文献にも 開示されておらず、新規性を有する。特に、C60白金誘導体からなる針状結晶、および、 C60白金誘導体とC60フラーレン分子からなる針状結晶は、何れの文献にも開示されていな VI
- (2)請求の範囲7から11に記載された発明は、国際調査報告で引用された何れの文献にも 開示されておらず、新規性を有する。特に、C60の白金誘導体を添加したC60の有機溶液を用いることは、何れの文献にも開示されていない。

のである。

このフラーレンシェルカプセルは、C₆₀などのフラーレン分子からなる中空構造を持つ針状結晶であることに、その特徴を有する。このフラーレンシェルカプセルは、フラーレンナノウィスカーの常温合成法として本発明者らが確立した液ー液界面析出法によって初めて合成され、見出された物質である。フラーレン分子から成る中空な針状結晶は今までに報告されていない。フラーレンシェルカプセルは新しい形態のフラーレンであり、類例が無い。フラーレンシェルカプセルは、触媒担持材料、プラスチック複合材料素材、水素などのガス貯蔵材料、燃料電池触媒などとしての用途を持つ。

すなわち、本発明は、第1には、 C_{60} 白金誘導体からなる針状結晶を提供する。

また、本発明は、第2には、 C_{60} 白金誘導体と C_{60} フラーレン分子からなる針状結晶を提供する。

また、本発明は、第3には、中空構造部を持つことを特徴とする上記の針状結晶を提供する。

本発明は、第4には、加熱又は電子線により変性されたことを特徴とする上記の針状結晶を提供する。

本発明は、第5には、閉じた形状もしくは穴が開いた形状を持つことを特徴とする上記の針状結晶を提供する。

本発明は、第6には、 C_{60} 白金誘導体が (η^2-C_{60}) Pt $(PPh_3)_2$ である上記の針状結晶を提供する。

本発明は、第7には、C₆₀白金誘導体からなる針状結晶の製造方法であって、(1) C₆₀白金誘導体を溶解している第1溶媒を含む溶液と、アルコール類である第2溶媒とを合わせる工程、(2) 前記溶液と前記第2溶媒との間に液-液界面を形成する工程、及び(3) 前記液-液界面にて炭素細線を析出させる工程を含む液-液界面析出法による針状結晶の製造方法を提供する。

また、本発明は、第8には、 C_{60} 白金誘導体と C_{60} フラーレン分子からなる針状結晶の製造方法であって、(1) C_{60} 白金誘導体と C_{60} フラーレン分子を溶解している第1溶媒を含む溶液と、アルコール類である第2溶媒とを合わせる工程、(2) 前記溶液と前記第2溶媒との間に液一液界面を形成する工程、及び(3) 前記液一液界面にて炭素細線を析出させる工程を含む液-液界面析出法による針状結晶の製造方法を提供する。

本発明は、第9には、 C_{60} 白金誘導体が (η^2-C_{60}) Pt $(PPh_3)_2$ である上記の針状結晶の製造方法を提供する。

さらに本発明は、第10には、第1溶媒がトルエンである上記の針状結晶の製造方法を提供する。

本発明は、第11には、第2溶媒がイソプロピルアルコールである上記の針状結晶の製造方法を提供する。

図面の簡単な説明

図 1 は、 (η^2-C_{60}) Pt $(PPh_3)_2$ のトルエン飽和溶液とイソプロピルアルコールの系の液-液界面析出法を用いて作製した (η^2-C_{60}) Pt $(PPh_3)_2$ 針状結晶のTEM像(a) とそのHRTEM像(b)。単位胞を長方形で示す。

図2は、フラーレンシェルカプセルのTEM像(400kV)である。

図3は、C₆₀フラーレンシェルカプセルのTEM像である。

図4は、穴が開いたC60フラーレンシェルカプセルのTEM像である。

図5は、C₆₀フラーレンシェルカプセル(図3)の透過電子顕微鏡EDX分析である。

図6は、図3のフラーレンシェルカプセルに対するHRTEM像である。

請求の範囲

- 1. (補正後) C₆₀白金誘導体からなる針状結晶。
- 2. (補正後) C_{60} 白金誘導体と C_{60} フラーレン分子からなる針状結晶。
- 3. (補正後) 中空構造部を持つことを特徴とする請求項1又は請求項2に記載の針状結晶。
- 4. (補正後) 加熱又は電子線により変性されたことを特徴とする請求項1ないし3のいずれかに記載の針状結晶。
- 5. (補正後) 閉じた形状もしくは穴が開いた形状を持つことを特徴とする請求項3又は4に記載の針状結晶。
- 6. (補正後) C_{60} 白金誘導体が (η^2-C_{60}) Pt $(PPh_3)_2$ である請求項 1ないし5のいずれかに記載の針状結晶。
- 7. (補正後) C₆₀白金誘導体からなる針状結晶の製造方法であって、(1) C₆₀白金誘導体を溶解している第1溶媒を含む溶液と、アルコール類である第2溶媒とを合わせる工程、(2) 前記溶液と前記第2溶媒との間に液-液界面を形成する工程、及び(3) 前記液-液界面にて炭素細線を析出させる工程を含む液-液界面析出法による針状結晶の製造方法。
- 8. (補正後) C₆₀白金誘導体とC₆₀フラーレン分子からなる針状結晶の製造方法であって、(1) C₆₀白金誘導体とC₆₀フラーレン分子を溶解している第1溶媒を含む溶液と、アルコール類である第2溶媒とを合わせる工程、(2) 前記溶液と前記第2溶媒との間に液-液界面を形成する工程、及び(3) 前記液-液界面にて炭素細線を析出させる工程を含む液-液界面析出法による針状結晶の製造方法。

- 9. (補正後) C₆₀白金誘導体が (η²-C₆₀) Pt (PPh₃)₂ である請求項7又は8に記載の針状結晶の製造方法。
- 10. (追加) 第1溶媒がトルエンである請求項7ないし9のいずれかに記載の針状結晶の製造方法。
- 11. (追加) 第2溶媒がイソプロピルアルコールである請求項7ないし10のいずれかに記載の針状結晶の製造方法。